

MAXRITE®-HT



MORTERO reparación hormigón reforzado con fibras R3 según UNE EN 1504-3

Descripción detallada

MAXRITE®-HT es un mortero monocomponente en base cemento, modificado con polímeros, humo de sílice, inhibidores de corrosión y reforzado con fibras que cumple con los requisitos de la clase R3 según norma europea EN-1504-3. Está diseñado para la reparación de hormigón expuesto a ambientes agresivos, ofreciendo una protección adicional de las armaduras. Puede aplicarse manualmente o por proyección.

Modo de empleo

Preparación del soporte:

- El hormigón débil, dañado o deteriorado debe eliminarse hasta llegar al soporte estructuralmente resistente cajeando los bordes de la reparación perpendicularmente a la superficie con profundidad mínima de 5 mm.
- Descubrir las armaduras afectadas por la corrosión, sanear bajo la armadura para limpiarla eficazmente en todo el perímetro y poder cubrirla con 1 cm de MAXRITE®-HT como mínimo.

Preparación de la mezcla:

- Un saco de 25 kg de MAXRITE®-HT requiere de 4,25 a 4,75 litros (18% ± 1% en peso) de agua limpia, según las condiciones ambientales y la consistencia deseada.
- Para aplicaciones mediante bombas o equipos de proyección, el agua de amasado puede incrementarse hasta 5,25 litros por saco.

Aplicación del producto:

- Antes de aplicar MAXRITE®-HT, sature con agua la superficie evitando formar charcos.
- Para una adherencia óptima preparar una lechada del mismo producto, amasando 5 partes de MAXRITE®-HT por 1 parte de agua.
- Aplicar la lechada con brocha tipo MAXBRUSH sobre la superficie a reparar y armaduras, rellenando todos los huecos y poros.
- Esperar a que la superficie empiece a perder el brillo y comenzar la puesta en obra en capas sucesivas de espesor comprendido entre 5 y 100 mm. Ejercer presión al colocar el mortero para evitar que queden burbujas de aire atrapado. Si la lechada se seca, aplique una nueva lechada.
- En aplicaciones de varias capas, rayar la capa anterior en fresco antes de aplicar la siguiente para optimizar la adherencia entre ellas. Si aprecia que se calientan las diferentes capas, proceda a regarlas con agua fría.
- El acabado puede realizarse con fratás o llana una vez que el mortero ha iniciado su fraguado.

Condiciones de aplicación

- El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

- Con temperaturas superiores a 25°C, sequedad o viento, es recomendable favorecer el curado dotando de humedad al mortero durante las primeras dos horas pulverizando agua fría. En tales condiciones, es además conveniente cubrir la zona reparada durante las primeras 24 horas con arpilleras húmedas o láminas de polietileno.
- Durante el fraguado y primer período de endurecimiento deberá asegurarse el mantenimiento de la humedad del mortero. Proveer un curado en húmedo de la superficie durante las primeras 24 horas.

Consumo

- El consumo estimado es de 1,85 kg/m² y mm de espesor aprox. Un saco de 25 kg rellena un volumen aprox. de 13,5 litros (0,54 litros/kg de producto).

Usos

- Restauración de elementos estructurales de hormigón recuperando su forma y función original.
- Restauración del pasivado de las armaduras.

Ventajas

- Propiedades mecánicas son equiparables o superiores al hormigón.
- Prevé la oxidación por cloruros y otros agentes corrosivos agresivos.
- Buena resistencia química en ambientes agresivos al incorporar humo de sílice.
- Baja absorción de agua y resistente a los ciclos hielo - deshielo.
- Alta resistencia a la carbonatación.
- Alta adherencia al hormigón y a las armaduras.
- Alta resistencia mecánica y al impacto.
- Muy buena tixotropía
- Fácil aplicación y trabajabilidad.

Datos Técnicos

Marcado CE, EN 1504-3

Descripción: Mortero de cemento hidráulico modificado con adiciones poliméricas (tipo PCC) clase R3 según EN 1504-3 para la reparación estructural del hormigón en Edificación y obras de Ingeniería Civil. Métodos 3.1 Aplicación de mortero a mano y Método 3.3 Proyección de mortero.

Características del producto:

Agua mezcla (en peso)	18 ± 1 %
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente	> 5°C
Tiempo de fraguado a 20°C y 50% H.R.	
Inicial	5 h
Final	8 h
Características del producto curado	
Resistencia a compresión 28 días EN 12190	33,5 / ≥ 25 MPa
Consumo/Espesor	
Espesor mínimo / máximo recomendado por capa	5 / 100 mm
Consumo*	1,85 kg/m ² y mm de espesor

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

Recomendaciones

- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- No añadir materiales de relleno, áridos, ni cementos para conseguir mayores volúmenes.
- No amase MAXRITE®-HT mediante medios mecánicos violentos ni con agitadores de altas revoluciones. No prolongue por un tiempo excesivo el amasado.
- No aplique MAXRITE®-HT en capas superiores a 10 cm de espesor.
- En presencia de aguas o terrenos que contengan sulfatos, agua de mar o aguas residuales utilice la versión MAXRITE®-HT ANTISULFAT. No emplear en contacto con aguas puras, ácidas o carbónicas.

Presentación y conservación

- MAXRITE®-HT se suministra en sacos de 25 kg
- Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado.



Certificaciones

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



Nota Importante

Producto para uso profesional.

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. DRIZORO®, S.A.U. se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consultar a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.

SOLBAU PROYECTOS, S.L.

Avda. Reyes Católicos 4, 2H, 28221 Majadahonda (Madrid) Spain
+34 911 629 782 email: info@solbau.es www.solbau.es